

Herstellung:

- Herstellen konventionell/strahlengalvanisiert (siehe Text)
- Herstellen aus Metallpulver durch Laserstrahl (siehe Text)
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil
- Herstellen durch Umformung von Metallblech (siehe Text) und als verschweißtes Bauteil

VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINES TOMP® ELEKTROFEUERZEUGS mit lediger Kupfer, 20 x 1 mm, 20-fachig

DRUCKFLÄCHE A

Endformat: 50 x 1,5 mm

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

Sicherheitsabstand: 0,5 mm

(auf allen Seiten)

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Ausschuss. Bitte lesen Sie die Informationen während der Produktion.

DRUCKFLÄCHE III