

- Einheitsmaß 90 x 10 mm:**
 - Standardformat wählen für die Fertigung
 - Verfügbarkeit
- Einheitsmaß 90 x 10 mm:**
 - Muss mit allen Bauteilen kompatibel sein
 - Verarbeitbarkeit durch die Fertigung
 - und Abtransport erleichtern

Für eine optimale Qualität der Druckfertigung sind alle einwirkenden Druckkräfte als PCF über die gesamte Druckfläche festgelegt als Mittelwert anzugeben, wobei diese mindestens 100 N/cm² betragen. Die Elemente, die gedruckt werden sollen, müssen in 100% Schwerkraftfläche sein.

Wichtige Informationen zum Material (Materialname, -typ, -farbe, -dicke, -festigkeit, -verarbeitbarkeit) sind anzugeben.

- Material: Holz (z.B. Buche, Eiche, Kiefer, Lärche, Fichte, Tanne, Kiefer, Kiefer, Kiefer, Kiefer, Kiefer)
- Farbe: grau (z.B. Buche, Eiche, Kiefer, Lärche, Fichte, Tanne, Kiefer, Kiefer, Kiefer, Kiefer, Kiefer)
- Dicke: muss mit mind. 10 mm angegeben sein.
- Farbe: muss angegeben sein.

Die Fertigung von Holzteilen muss über die Druckkraftverteilung sichergestellt sein und müssen zu geeigneten Stellen in der Fertigung führen.

VORLAGE ZUR GESTALTUNG VON HOLZ-FLASCHENÖFFNER

(Einheitsmaß 90 x 10 mm)
 Format über fertigen Druckprozess