

VORLAGE ZUR  
GESTALTUNG VON  
HOHLKAMMERPLATTE AUS RECYCLINGMATERIAL  
in Frei-Form, max. 4 Cutkonturen, 4/4-farbig

**Datenformat: (X + 10 mm) x (Y + 10 mm)**

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind:

**5 mm Beschnitt.**

Bitte legen Sie randabfallende Objekte bis zum Rand des Beschnitts an, um weiße Seitenränder zu vermeiden. Die Beschnittzugabe wird während der Produktion von uns entfernt.

**Cutkontur (Freie Stanzform)  
Endformat: X x Y mm**

Auf dieses Format werden Ihre Druckdaten zugeschnitten.

**Sicherheitsabstand: 3 mm (auf allen Seiten)**

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

**Hinweise zur Druckdatenerstellung:**

- Für den Konturschnitt muss in der PDF-Druckdatei eine vektorisierte Konturlinie angelegt werden. Diese Schnittlinie bezeichnen wir vorrangig als „Cutkontur“. Bitte legen Sie diese Linie in einer Stärke von 0,25 Punkt an, färben Sie mit einer Sonderfarbe/Volltonfarbe ein, die Sie „cutkontur“ nennen und welche aus 100 Prozent Magenta besteht. (die gezeigte Form ist ein Beispiel)
- Pro Auftrag sind bis zu 4 geschlossenen Konturen möglich.
- Bei bestellter Lochbohrung benötigen wir je Bohrung eine vektorisierte Kontur im Mindestdurchmesser 4 mm. Färben Sie diese Linien mit einer Sonderfarbe, Farbname „Bohrungen“ (bestehend aus 100 Prozent Cyan) ein. Für mehr als 4 Bohrungen bitte eine Sonderanfrage stellen.
- Bitte legen Sie, falls bestellt, die Ösen in Ihrer Druckdatei wie folgt selbst an: Bitte definieren Sie die gewünschten Ösenpositionen (bis zu 4 Ösen) durch jeweils einen vollflächigen Ösen-Punkt im Durchmesser von 8 mm und mit einem Abstand von 18 mm (Punktmittle) zur Außenkante Ihrer Druckdatei. Verwenden Sie keine Sonderfarbe, sondern färben den Ösen-Punkt bitte in CMYK mit einem deutlichen Farbkontrast zur dahinterliegenden Gestaltung ein.
- Bitte beachten Sie hinsichtlich der Größe Ihrer äußeren Cutkontur die beim Artikel angegebene Mindest- und Maximalgröße.

VORDERSEITE



RÜCKSEITE